

TECHNISCHES DATENBLATT

5-Achs-CNC Bearbeitungszentrum

Fabrikat	DECKEL MAHO
Typ	DMC 80 U duoBlock
Steuerung	HEIDENHAIN MillPlus IT
Baujahr	2009



Verfahrwege & Arbeitsraum

Querbewegung (X-Achse)	800 mm
Tischbewegung (Y-Achse)	800 mm
Vertikalbewegung (Z-Achse)	800 mm
Max. Werkstückhöhe	1.330 mm
Max. Werkzeuglänge	450 mm
Max. Werkstückdurchmesser	Ø 800 mm

Vorschübe

X-, Y- und Z-Achse, stufenlos	0 - 60.000 mm/min.
Eilgänge in X / Y / Z	60.000 mm/min
Max. Vorschubkräfte X-Y-Z	12.000 N
ca- Beschleunigung in X-Y-Z	7 m/s ²

Technische Daten

5-Achs Bearbeitungszentrum,

DMG DMC80 U duoBlock

NC- Rundtisch

Aufspannfläche	Ø 800 x 630	mm
Auflösung der C-Achse	0,001	°
Max. Werkstückgewicht	1.200	Kg
Max. Haltemoment der Tischplatte	5.000	Nm
Max. Drehzahl der Tischplatte	30	U/min
Zulässiges Massenträgheitsmoment max.	205	kgm ² H12
Anzahl und Größe der T-Nuten	5 x Gr.14	
Abstand der T-Nuten	100	mm
Zentrierbohrung	Ø50H6	mm

Universal NC-Fräskopf

B-Achse, stufenlos	180	°
Auflösung	0,001	°
Spindeltyp	Motorspindel	
Max. Leistung S3, 40 % ED	28	kW
Max. Drehmoment S3, 40%	121	Nm
Drehzahlbereich, stufenlos	20 - 18.000	min-1
Werkzeugspannsystem	HSK-63	DIN 69893 Form A

Automatischer Werkzeugwechsler

Werkzeugplätze	120	Plätze
Werkzeuiglänge max.	450	mm
Werkzeuggewicht max.	15	kg

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf Maschine	ca. 4.500 x 4.600	m
Gesamthöhe	ca. 3.400	mm
Maschinengewicht	ca. 17.500	kg

Elektrische Anschlusswerte

Betriebsspannung	3 x 400	V
Betriebsfrequenz	50	Hz
Gesamtleistungsaufnahme (100% ED)	64	KVA
Geforderte Netzsicherung	100	A

Technische Daten

5-Achs Bearbeitungszentrum,

DMG DMC80 U duoBlock

Ausstattung / Zubehör

Universal-Fräsmaschine in sehr stabiler „duoBlock“-Bauweise mit NC-Rundtisch, Werkzeugmagazin und Palettenwechsler

NC-Schwenk-Fräskopf mit Motorspindel 18.000 U/min für 5-Achs Simultanbearbeitung

3D CNC-Steuerung HEIDENHAIN MillPlus iT

Spindelkonus HSK 63 mit innerer Kühlmittelzufuhr (IKZ)

Direktes Wegmesssystem (Glasmaßstäbe in allen drei Achsen)

SmartKey für Betriebsart 3

SmartKey für Betriebsart 4

Werkzeugmagazin 120-fach mit automatischem Wechsler

2 St. Wechselpaletten Ø800 x 630mm

Schwenkbares Bedienpult für Maschinenbediener

Absauganlage für Öl-/Emulsionsnebel mit Abscheider

Späneförderer mit Abwurfhöhe ca. 956mm

Zwischentank mit Förderpumpen und Hochdruckpumpe (40 bar)

Maschine vorbereitet für zentrale Kühlmittelversorgung

Spänespülpistole

3 St. Aufstallelemente

Maschine in neuem Design

Einschaltstunden ca. 59.500h, Betriebsstunden ca. 18.900h